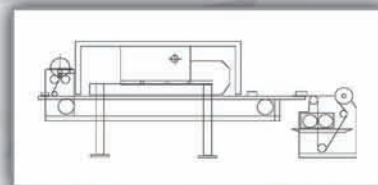
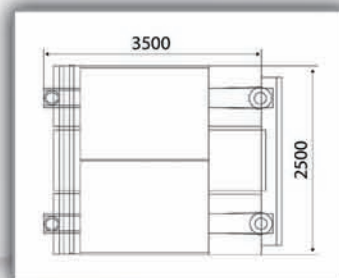




MS-MINISTENTER



■ Piccola macchina per la preparazione ed il finissaggio di tessuti per linee di stampa digitale.

MS-MINISTENTER si compone di un gruppo di introduzione con vasca di impregnazione e gruppo spremitore, dove vengono applicati, per immersione, i prodotti di preparazione o finissaggio.

All'uscita dal modulo di spremitura il tessuto viene trasportato da due catene a spilli all'interno della camera di asciugamento. La distanza reciproca tra le catene a spilli è regolabile elettricamente. Questo sistema di trasporto permette di mantenere il diritto filo del tessuto nelle condizioni in cui viene introdotto, garantendo così un successivo effetto di stampa ottimale.

Le due catene sono comandate da un dispositivo di centratura che, grazie a due fotocellule, legge i bordi del tessuto e regola la posizione in modo da mantenere il tessuto allineato sulla macchina durante la lavorazione.

All'interno della camera di asciugamento, si può raggiungere una temperatura di 100°C (impostabile tramite termoregolatore) e, grazie alla ventilazione ed all'apposito ricircolo dell'aria si ottiene l'asciugatura del tessuto.

All'uscita del campo di asciugamento un modulo di avvolgimento tangenziale provvede a riavvolgere il tessuto su tubo.

■ Dati tecnici generali:

Velocità meccanica: **da 0,5 a 3 m/min**
 Velocità di lavoro:
da 0,5 a 2 m/min (a seconda del tessuto)
 Fluido di riscaldamento: **olio diatermico**
 Temperatura di lavoro: **max. 100°C**
 Potenza elettrica installata: **7 Kw**
 Voltaggio: **380 V - 50 Hz - 3 Fasi**
 Dimensioni: **mm 2500 x 3500 x 1600 h**

■ It is a small machine for the preparation and finishing of fabrics in digital printing lines.

MS-Ministenter is equipped with an introductory unit with an impregnation basin and squeezing unit where the binders or finishing chemicals are applied by immersion.

Once the fabric exits from the squeezing unit, two pin-chains carry it into the drying tunnel. The distance between chains can be adjusted electrically.

This transport system has the result of keeping the weft straight on the fabric being processed, granting the best printing result.

The two chains are controlled by a centering device which, thanks to a photocell system, reads the fabric position and adjusts the position to keep it aligned during the process.

Inside the drying tunnel a temperature of 100° can be achieved (adjustable by a thermal regulator) and the fabric drying is obtained thanks to the air ventilation and recirculation.

A tangential winding unit, at the exit of the drying tunnel, winds the fabric on cardboard pipes.

■ Technical features:

Mechanic speed: **from 0,5 to 3 m/min**
 Working speed:
from 0,5 to 2 m/min
 Warming fluid: **thermal oil**
 Working temperature: **max 100°**
 Installed electrical power: **7 Kw**
 Voltage: **380 V- 50 Hz three phase**
 Dimensions: **mm 2500 x 3500 x 1600 h**

■ Pequeña máquina para la preparación y el acabado de tejidos en líneas de impresión digital.

MS-MINISTENTER consta de un grupo de introducción con tanque de impregnación y grupo de exprimido donde se aplican, por inmersión, los productos de preparación o acabado.

Al salir del módulo de exprimido, el tejido es transportado por dos cadenas de agujas al interior de la cámara de secado. La distancia recíproca entre las cadenas de agujas se puede regular eléctricamente. Este sistema de transporte permite mantener la trama del tejido en las condiciones en que se introduce, garantizando así un sucesivo efecto de impresión ideal.

Las dos cadenas son controladas por un dispositivo de centrado que, gracias a dos fotocélulas, lee los bordes del tejido y regula su posición para mantener el tejido alineado en la máquina durante del trabajo.

Dentro de la cámara de secado es posible alcanzar una temperatura de 100°C (programable con termoregulador) y, gracias a la ventilación y la recirculación de aire, se obtiene el secado del tejido.

Al salir del campo de secado, un módulo de enrollado tangencial se ocupa de enrollar el tejido alrededor de un tubo.

■ Datos técnicos generales:

Velocidad mecánica: **de 0,5 a 3 m/min**
 Velocidad de trabajo:
de 0,5 a 2 m/min (según el tejido)
 Fluido de calentamiento:
aceite diatérmico
 Temperatura de trabajo: **máx. 100°C**
 Potencia eléctrica instalada: **7 Kw**
 Voltaje: **380 Voltios - 50 Hz - Trifásico**
 Dimensiones: **mm 2500 x 3500 x 1600 h**